

中山醫學大學 113 年度【113-1 職涯輔導】活動 「青春飛揚、扶搖直上」特色主題計畫

日期：113 年 11 月 01 日

學 校 名 稱	中山醫學大學		
活 動 名 稱	藥廠參訪：永信藥品工業股份有限公司		
行 動 方 案	特色主題計畫“臥虎藏龍，扶搖職上”		
活 動 日 期	113年11月01日		
活 動 時 間	10:00~13:00（因怕颱風影響，下午參觀永信醫藥文物館行程取消）		
活 動 地 點	永信藥品台中幼獅廠(台中市大甲區日南里工九路 27 號)		
活 動 參 與 人 數	37 人	活 動 對 象	大三、大二同學+老師
活 動 對 應 之 聯 合 國 S D G s 目 標	SDG 4 優質教育：確保有教無類、公平以及高品質的教育，及提倡終身學習 SDG 12 責任消費及生產：促進綠色經濟，確保永續消費及生產模式		

執行重點績效及特色文稿

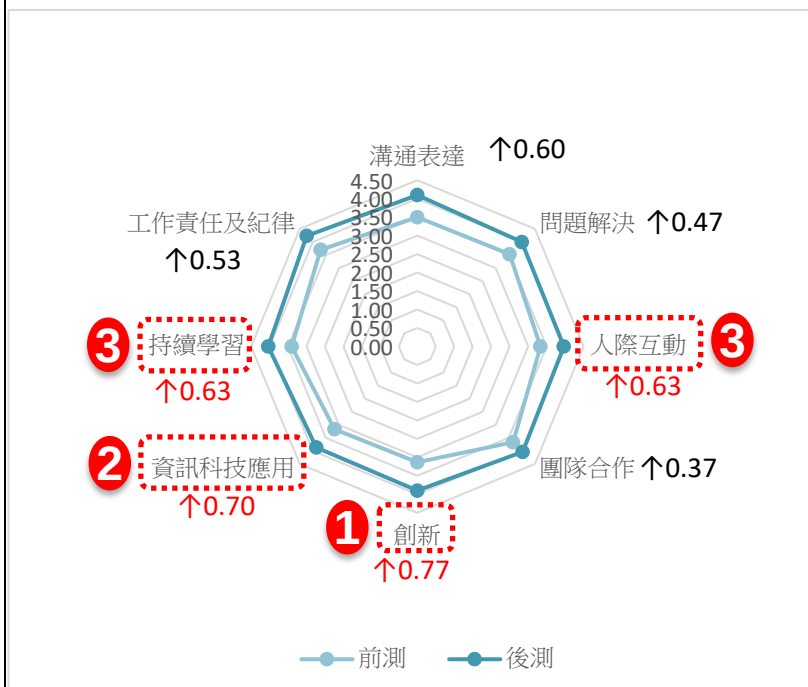
活動重點及目的：增進學生對製藥產業的了解。

1. 活動特色及執行情況

本次活動主要讓學生了解藥品製造流程和品質控管，重點參觀了藥廠內的三大區域：生產單位、自動化倉儲系統和品保大樓。透過這次參訪，學生得以親眼見證從原物料管理到成品出廠前的完整作業系統。

2. 活動之量化指標

參加人數共計 37 人，活動整體滿意度達到 100%。每項評量指標均顯示出顯著的學習成效。



一、具體檢討與建議：

1. 參訪的重要性

學生認為這次參訪提供了學術與實務的結合，讓他們提前了解藥廠行業及用人需求，例如：英文

能力與基本化學知識。此外，通過問答環節，學生得以進一步了解未曾注意到的議題，如各國對藥品標準的不同，儘管藥廠通常會遵循固定的標準以減少差異帶來的挑戰。

2. 實地參訪的學習價值

參訪過程中，學生學習了製藥過程、品質控制方法和安全標準，並接觸到現實中的問題與挑戰，從而學習如何解決這些問題。這對於提升他們的問題解決能力和創新思維有很大幫助。

3. 瞭解企業應對措施

參訪過程中了解到不同企業對環境議題的應對策略。永信化學主要通過架設太陽能板來回售台電，因其在廢料處理方面的需求較少。永日化學則面臨有機廢料問題，包括固態和液態廢料。固態廢料需徹底處理，因為委外焚燒每公斤需付費，且回收場焚燒可能帶來二次污染。

4. 參訪的個人收穫

參觀完工廠後，學生不僅開闊了眼界，還意識到自己在知識和技能上的不足，進而激勵了學習動力。對部分學生來說，這次經驗可能成為未來職涯的目標，而另一些人則可能發現自己不適合或不願從事此類工作。因此，參訪還有助於學生釐清職業發展方向，這是只有親身體驗才能得到的啟發。

建議

由於希望在有限經費下能發揮能讓更多學生受益，活動安排了單車載滿人數，但藥廠的展示空間有限，導致參觀過程稍顯擁擠。部分展示區較小，加上講師講解步調較快，學生未能細緻學習。建議下次適當減少參觀人數，以提升學習品質，但需注意此舉將會提高每人參訪的個人成本。

活動剪影



描述:聆聽永信製藥與永日化工工廠介紹，永信藥品創辦人李天德先生於 1965 年集資成立永信藥品工業股份有限公司，歷年來榮獲全國第一家 GMP、cGMP 及 PIC/S GMP 認證。生產產品包含：處方用藥、指示



描述:參觀走道，參觀生產製程，錠劑和膠囊的包裝生產線，了解到的圓筒混合機、全自動高速打錠機、高速膠囊充填機、PTP 泡殼擠壓包裝機、自動數粒生產線、全自動技術分裝設備等

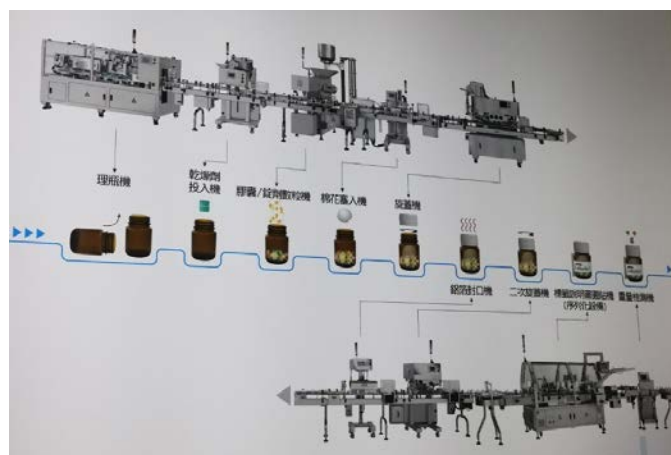
用藥、保健食品和保養品等。永日化學為永信藥品的關係企業，符合 PIC/S GMP 作業規範，主要生產原料 藥、中間體、光電材料、染料等。



描述:倉儲管理，永信在自動倉儲管理與作業環境，有著嚴格的重量管控、一致的裝箱、全天候溫溼度管控，有棧板自動存取、料盒自動存取(流力架自動補貨)、自動化揀貨、盤點等技術，使藥品出貨能更高效率出貨與整理，快速準確地存取產品，並且實時更新庫存數據，非常先進。



描述:品管部門介紹，在這裡儀器室可以看到多種分析儀器，包括整個實驗室滿是 HPLC(大概 10 多台吧...好震撼)、GC、IR 等，用於原物料、半成品、成品的檢驗，安定性試驗、確保作業相關與環境監測檢驗。用於藥物的質量檢測和成分分析，確保產品都符合嚴格的標準。



描述:全自動數粒包裝及重量檢核設備與流程



描述:製程經理回答同學生產外銷到美國及大陸包裝管理差異問題 (Q & A)



